



BONA INGRANAGGI s.r.l.
L'ANIMA DEL MOVIMENTO

Dettagli Tecnici Servizi

- Lavorazione chiavette interne o esterne
- Lavorazione chiavette ed alberi scanalati su brocche
- Realizzazione filettature, viti senza fine
- Dentature speciali a 45° - 60° - 90°
- Dentature per pignoni a catena da passo mm 6 a 1" 1/2
 - Pulegge T 5 - T 10 - XL - L - H - XH
 - HTD 5 - 8 - 10 - 14
 - RPP 5 - 8
 - AT 10
- Lavorazione cremagliere
- Rettifica denti ingranaggi, diritti o elicoidali, da modulo 1 a modulo 8, diametro minimo da 25 a 600 mm

Lavorazioni conto terzi:

- Torni cnc
- Centri di lavoro
- Stozzature cave da mm 2 a mm 50 max utile 420 cave cieche utile max 200
- Brocciature uni 221 - din 5482 - piatte da 3 a 16 anche cieche
- Rettifica diametri esterni, fori, piani, innesti .

Su richiesta si forniscono pezzi completi di trattamenti termici, cementazione, tempra, rinvenimento, nitrurazione, brunitura, fosfatazione, tempra a.f., cromatura, zincatura

I nostri servizi in dettaglio

Dentatura cremagliere diritte o elicoidali

Modulo	Lunghezza max (mm)	Larghezza fascia dentata max (mm)
da 0,5 a 12	5000	200

Note: max elica 20°

Viti senza fine

Modulo	Diametro max (mm)	Lunghezza max (mm)
da 0,5 a 20	350	2000

Ruote elicoidali per viti senza fine

Modulo	Diametro max (mm)	Interasse minimo
da 0,5 a 10	1000	20

Dentature speciali a 45° - 60° - 90°

Diametro esterno max (mm)	Lunghezza max (mm)	Lunghezza max rettificabile (mm)
350	2000	1200

Note: larghezza max ingranaggi 400 mm